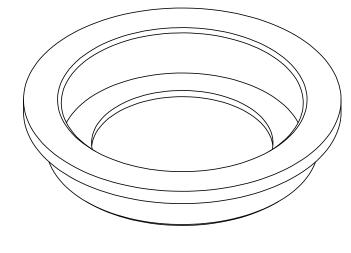


→ 0.02 A +0.05 → 0.50 X 45°

→ 0.50 X 45°

→ 0.02 → 36 -0.05 → 42



3.2

技术要求

1.表面电镀锌【彩锌】

						Q235				35				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶	、段	标计	记	质量	比例	+ 無承套		
设计			标准化							0.022	1: 2	一		
校核			工艺									CT37-7006		
主管设计			审核									0101-1000		
			批准			共1	张	第	1张	版本		替代		

零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日 期