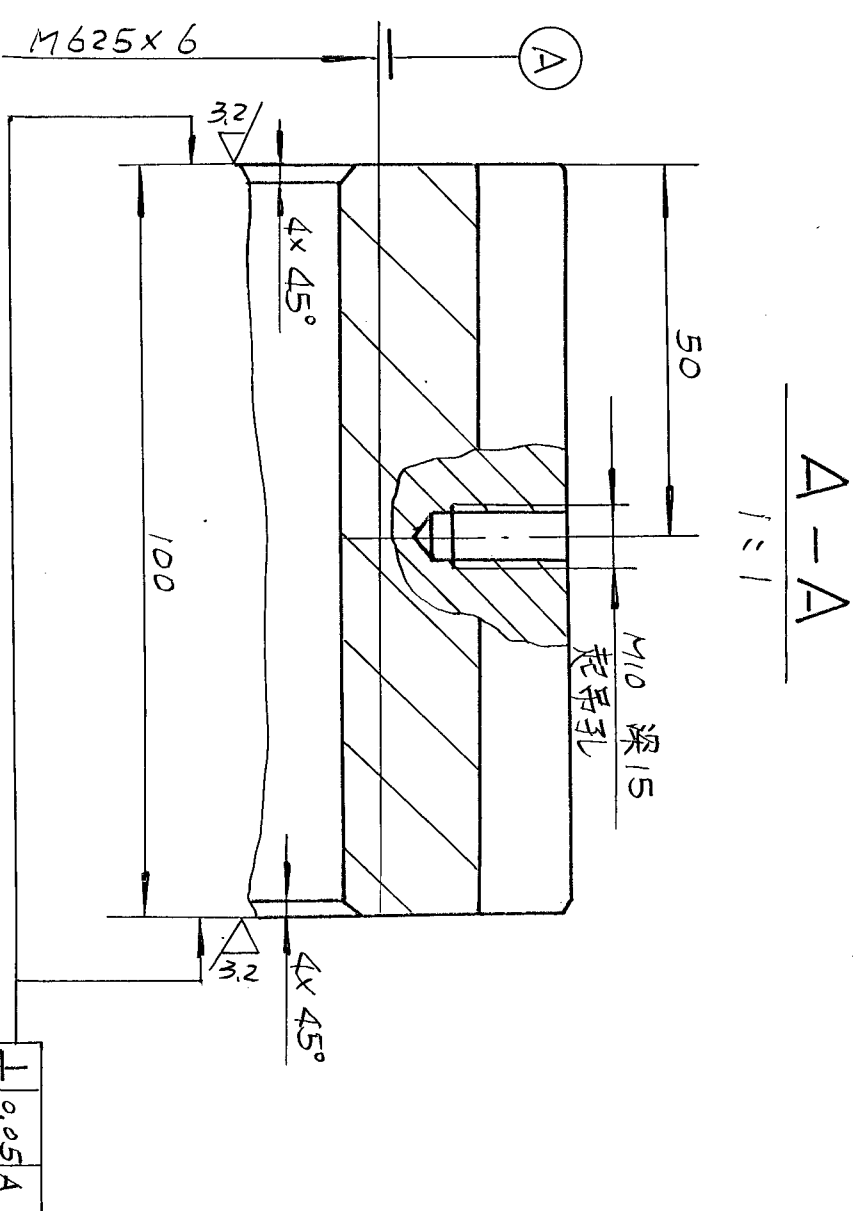




- 1、铁件验收按Ⅱ组 YZB100.7-88, HB229~269.
- 2、24个槽热处理硬度 HRC 35~45.
- 3、表面磷化处理.
- 4、未注倒角 $2 \times 45^\circ$.

~~12~~
21.
96.6.6.73

安和二乳厂
计划员(签章):
纸张有效期至:
备件物料号:
40212-01473

[illegible]