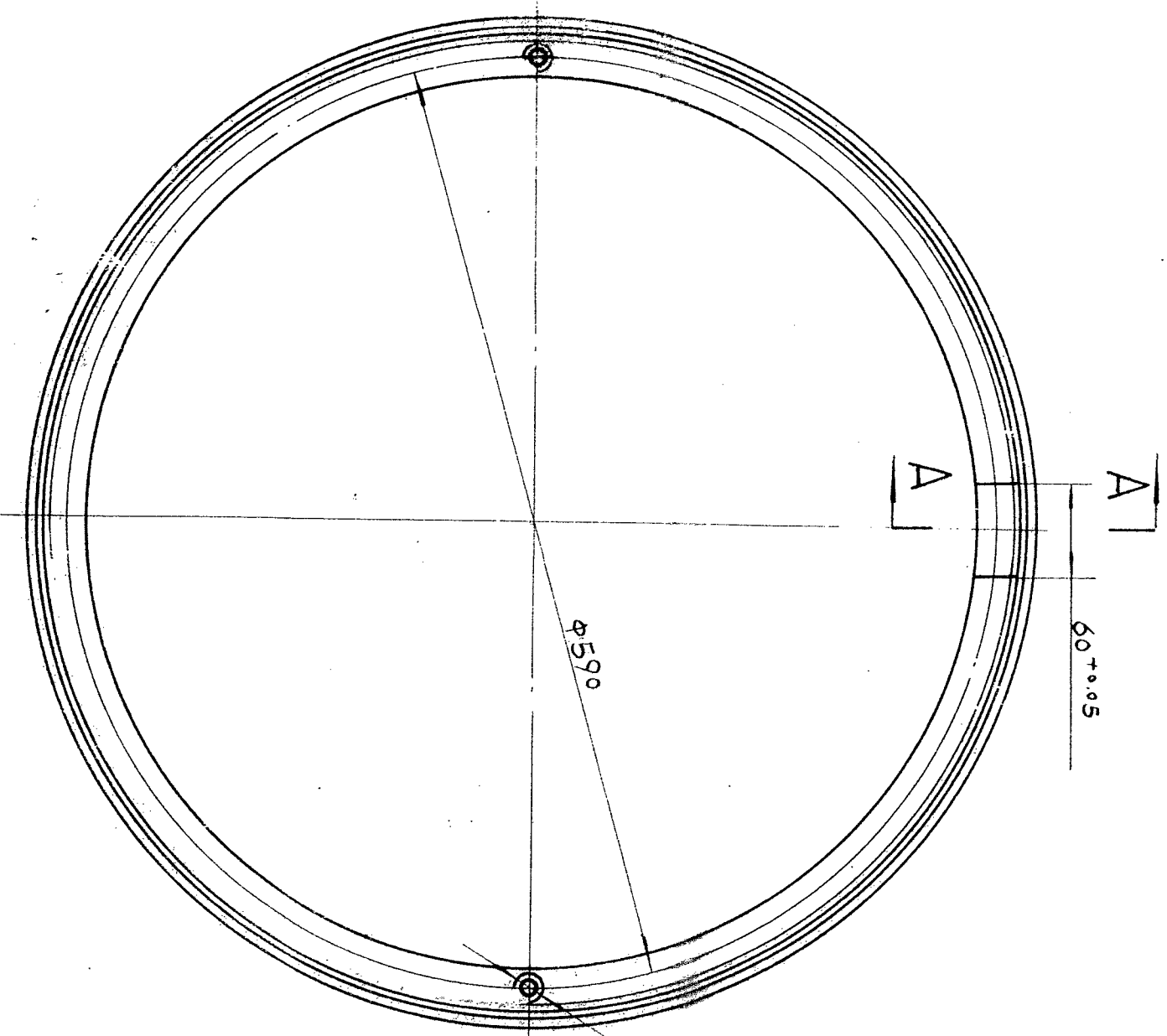


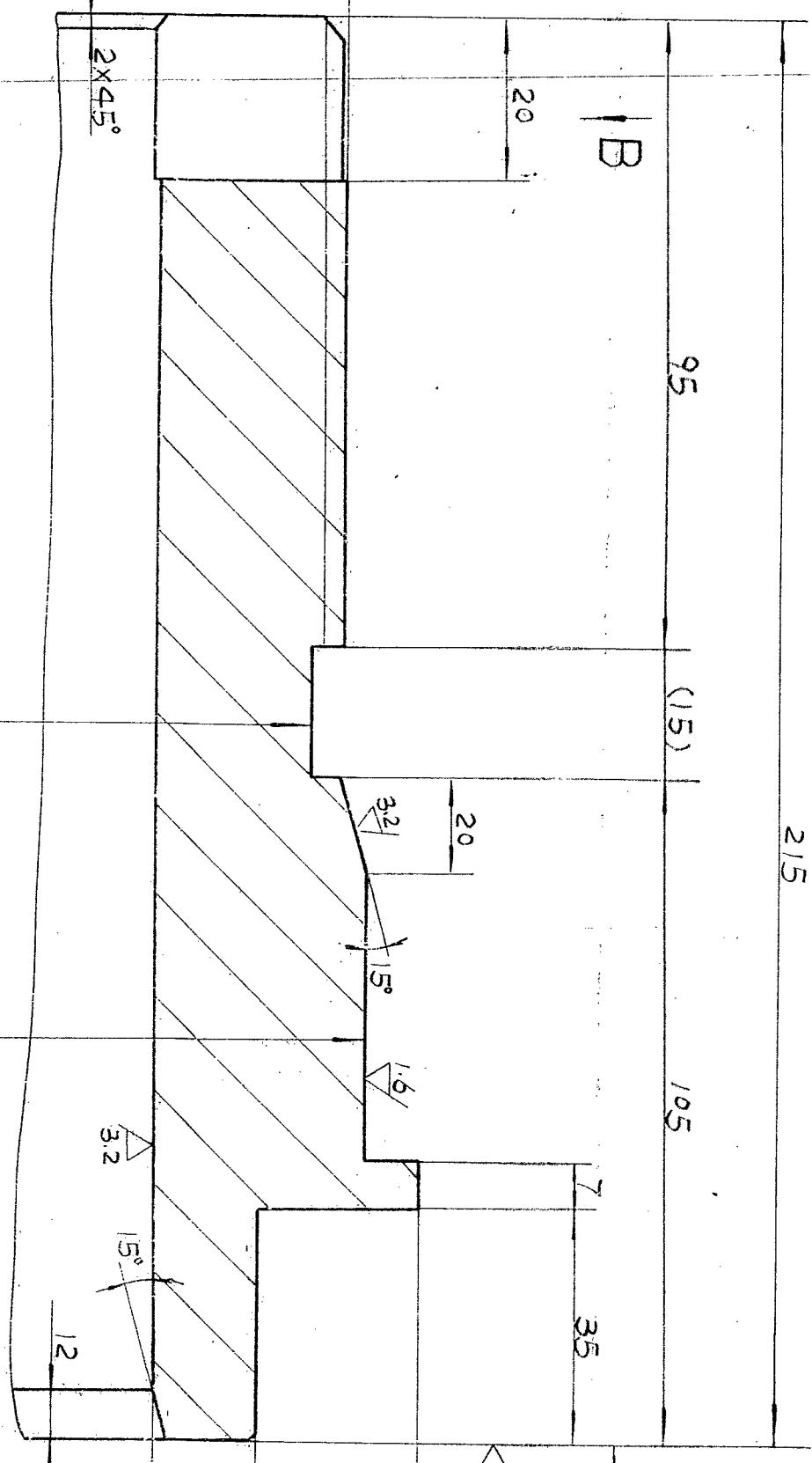
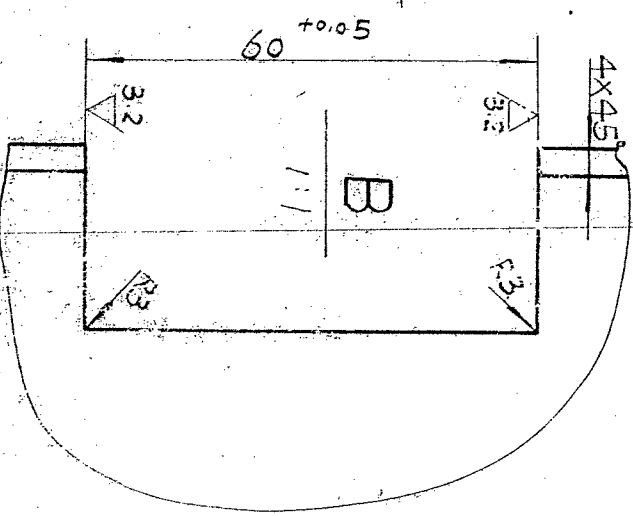
其余 $\nabla 6.3$

A-A
1:1



2-M10
深15
起吊孔

M625×6



1 0.05 A

$\phi 630f9(-0.075/-0.251)$

$\phi 568H7(+0.07/0)$

$\phi 600$

$\phi 646-0.5$

技术要求

1. 锻件验收按Ⅱ组YB3100-7-88, HB229~269

更改	数量	修改通知单	签字	日期

安阳二轧厂
计划员(签章):
图纸审核: 年月日
备件物料号: 40212 0147

设计	审核	批准	日期	比例	重量

止推环

1295 25.03.29

张 1 重 45